

FARMALL 100 DT, cabinado

Origen: **BRASIL**



Características técnicas

Motor	CASE IH FPT , 4 cilindros, 3,9 litros, aspiración turbo, 101 HP, Tier 3, filtro de aire seco con eyector de polvo, escape vertical.
Transmisión	12 velocidades adelante y 12 de retroceso, sincronizada, con inversor de marcha electrohidráulico, bloqueo del diferencial electrohidráulico.
Sistema hidráulico	Bomba hidráulica de 45 lt/min de centro abierto, y bomba de dirección de 29 lt/min, capacidad de levante de 3.600 kg. (a las rótulas), 4 salidas de control remoto, brazos de levante categoría II, levante hidráulico Liftomatic con limitador de rango.
Toma de fuerza	540/540E/1000 RPM, independiente con accionamiento hidráulico.
Eje delantero	Tracción delantera con accionamiento electrohidráulico. Radio de giro de 3,9 metros.
Dirección	Hidrostática, columna de dirección ajustable.
Frenos	A discos en baño de aceite en el eje trasero.
Sistema eléctrico	Batería de 12V y alternador de 100 amperes.
Depósito de combustible	140 litros.
Neumáticos	Delanteros 14.9 x 24; Traseros 18,4 x 34
Contrapesos	4 pesas frontales + soporte (160 kilos), 6 pesas traseras de 50 kgs c/u.

GARANTIA – REPUESTOS – SERVICIO TÉCNICO – FINANCIAMIENTO

Sucursales: Copiapó - La Serena - Ovalle - Quillota - San Felipe - Melipilla - Buin - Rancagua - Rengo - San Vicente TT - San Fernando - Nancagua - Santa Cruz - Curicó - Talca - Linares - Parral - San Carlos - Chillán - Los Ángeles - Victoria - Temuco - Los Lagos - Osorno - Puerto Varas