

CASE II
AGRICULTURE
RETHINK PRODUCTIVITY

TRACTORES FARMALL



NUEVOS TRACTORES FARMALL SERIE A. EL MULTITAREA PERFECTO PARA USTED.

Los nuevos tractores Farmall serie A están diseñados para los trabajos más diversos, tanto para la agricultura como la ganadería. El modelo 110, con 118 CV, y el modelo 130, con 132 CV, llegan para brindar más fuerza y tecnología a las operaciones agrícolas. Son una referencia en equipos de media potencia creados especialmente para satisfacer las necesidades de aquellos productores que buscan rendimiento operacional unido al confort y la facilidad operacional.

Robustos, confiables, excepcionalmente versátiles y con una excelente relación costo-beneficio, sus controles de fácil manejo permiten un uso rápido, práctico y sin complicaciones. Además, presentan un confort en la cabina que está revolucionando el mercado.



MÁS TECNOLOGÍA PARA CUALQUIER TRABAJO.

Los tractores cuentan con transmisión, motor y sistemas hidráulicos que funcionan de modo integrado para hacer más fáciles y rápidos los trabajos complejos, y con configuraciones multifuncionales opcionales del tamaño adecuado a su operación y presupuesto.



TIER 3

Los tractores Farmall A están equipados con lo más moderno en motores con nivel de emisión Tier 3 (MAR-I).

El sistema utilizado es el I-EGR (recirculación interna de gases de escape), que presenta menor complejidad y tiene un mantenimiento más fácil y sencillo.

TODA LA POTENCIA QUE USTED NECESITA.

Farmall 110 A, con motor FPT de 4,5 litros, mecánico, de cilindros en U, y Farmall 130A, con motor FPT de 6,7 litros, mecánico, de 6 cilindros, cuidadosamente regulados para brindar una alta reserva de torque, eficiencia en el uso de combustible y larga vida útil para el motor.

OPCIONES DE TRANSMISIÓN.

Los nuevos tractores Farmall cuentan con transmisiones robustas y un óptimo escalonamiento de marchas. Los Farmall serie A poseen versiones con transmisión 8 x 8 con inversor mecánico y también 8 x 8 y 16 x 8 con inversor automático Powershuttle.

ALTA CAPACIDAD DE ELEVACIÓN Y FLUJO HIDRÁULICO.

Con enganche de tres puntos con capacidad de elevación de 3950 kg y flujo hidráulico de 80 L/m estándar y 100 L/m opcional, los nuevos tractores Farmall están preparados para todos los desafíos del campo. Los controles son de fácil acceso y están diseñados ergonómicamente para brindar más confort y el máximo rendimiento durante la operación.



CONFORT OPERACIONAL.

Los tractores Farmall están disponibles tanto en la versión con plataforma como en la versión con cabina, brindando el máximo confort al operador. Diseñadas para hacer más productivo el trabajo del operador, las cabinas del Farmall serie A incluyen funciones y controles desarrollados para ofrecer mejor rendimiento y minimizar el cansancio del operador. Montadas según las más rígidas normas de seguridad y con un espacio amplio para el operador, las cabinas ayudan a reducir el impacto sobre el terreno accidentado y proporcionan mayor visibilidad y una jornada de trabajo más confortable.



Modelos	Farmall 110A	Farmall 130A
Motor		
Cantidad de cilindros / tipo	4 / turbo intercooler	6 / turbo intercooler
Capacidad	4,5 l	6,7 l
Potencia nominal (ISO TR 14396) a 2200 rpm	118 CV	132 CV
Potencia máxima (ISO TR 14396)	123 CV	134 CV
Rotación nominal del motor		2200 rpm
Torque máximo (Nm/rpm) a 1400 rpm	550 Nm	583 Nm
Reserva de torque	41%	39%
Tanque de combustible		220 litros
Transmisión		
Tipo de transmisión	8x8 (inversor mecánico) y 16x6 (inversor hidráulico Powershuttle)	
Bloqueo diferencial trasero	Accionamiento mecánico (versión con plataforma) / electrohidráulico (versión con cabina)	
Freno de servicio	Discos múltiples en baño de aceite, autorregulables	
Tracción delantera		
Tipo	Accionamiento electrohidráulico	
Ángulo de dirección	32,5°	
Radio de giro mínimo	5 m	
Toma de fuerza		
Tipo	Accionamiento mecánico (eje cambiable)	
Velocidades	540 rpm y 1000 rpm	
rpm del motor	2200 rpm	
Tipo de eje	1 3/8" 6 estrías y 1 3/8" 21 estrías	
Sistema hidráulico		
Flujo del sistema hidráulico principal	80 l/min o 100 l/min	
Presión del sistema	180 bar	
Tipo de bomba	Bomba de engranaje	
Capacidad máxima de elevación a 610 mm	3950 kgf	
Tipo de categoría	II	
Cantidad de válvulas control remoto (mecánicas)	2 o 3	
Peso		
Peso mínimo	5070 kg	
Peso total admisible	6120 kg (eje con brida) / 6040 (eje tipo barra)	
Peso máximo delantero permitido	2710 kg	
Peso máximo trasero permitido	3410 kg (eje con brida) / 3330 kg (eje de barra)	
Dimensiones		
Largo total	4935 mm	
Alto total	2937 mm	
Ancho total	1666 mm (eje con brida) / 2489 mm (eje de barra)	
Regulación de vitola delantera	1407 mm / 2108 mm	
Regulación de vitola trasera	1714 mm / 2026 mm (eje con brida) / 1618 mm / 2743 mm (eje de barra)	
Pesos		
Delanteros (45 kg cada uno)	6 o 10	
Traseros (50 kg cada uno) - Eje con brida	2, 4, 6 o 12	
Traseros (65 kg cada uno) - Eje pasante	2, 4, 6 u 8	

WWW.CASEIH.COM.BR

CASE IH Brasil.

Sorocaba – São Paulo – Brasil

Avenida Jerome Case, 1.801

Éden – 18087-220

Telefone: +55 15 3334-1700

Piracicaba – São Paulo – Brasil

Rua José Coelho Prates Júnior, 1.020

Distrito Industrial Unileste – 13422-020

Telefone: +55 19 2105-7500

Case IH se reserva el derecho de implementar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones en cualquier momento, sin aviso previo y sin contraer obligación alguna de instalarlas en las unidades vendidas con anterioridad. Las especificaciones, las descripciones y los materiales ilustrativos aquí contenidos reflejan fielmente los datos conocidos a la fecha de la publicación, aunque están sujetos a modificaciones sin aviso previo. Las ilustraciones pueden incluir equipos opcionales y accesorios, y pueden no incluir todos los equipos estándar.

CIHE0055 – 11/2019 – Impreso en Brasil



**Central de atención al cliente.
Las 24 horas del día, los 7 días
de la semana.**

El cliente Case IH merece lo mejor. Con la Conexión Case IH, recibe atención con rapidez y eficiencia en cualquier lugar de Brasil. Donde sea que esté, simplemente llame. Conexión Case IH. Hay siempre un profesional listo para atenderlo.