

Farm Wrap



El film estirable agrícola fabricado por Aspla, es un producto que nos sentimos orgullosos de ofrecerle.

Para su puesta a punto hemos dedicado muchos recursos en investigación y desarrollo. Se ha trabajado sobre el terreno y en cooperación con ganaderos y tractoristas de más de 20 países para conseguir unos resultados excepcionales. Hoy podemos decir que gracias a un gran equipo técnico y a la cooperación con nuestros proveedores y clientes, los rendimientos de los films de 7, 5 y de 3 capas, le darán entera satisfacción.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Los datos de este cuadro, son fruto de nuestra experiencia y figuran a título indicativo no teniendo carácter vinculante.

Aspla se reserva el derecho de modificar cualquiera de los anteriores parámetros, dentro del ánimo de mejorar las prestaciones de sus films.

Estos son los datos técnicos para nuestra gama de films estirables agrícolas estándar:


Material: 100% LLDPE (polietileno lineal de baja densidad Dowlex)

	Valor	Métodos de ensayo
Espesor medio del film (mm)	0,025+-5%	UNE-EN-ISO 4593
Resist. a la tracción en rotura longitud.(MPa)	≥28	UNE-EN-ISO 527-1/3
Resist. a la tracción en rotura transversal (Mpa)	≥25	
Elongación en el punto de rotura longitudinal (%)	≥400	UNE-EN-ISO 527-1/3
Elongación en el punto de rotura transversal (%)	≥600	
Resistencia al rasgado longitudinal (grs.)	≥150	UNE-EN-ISO 6383-2
Resistencia al rasgado transversal (grs.)	≥500	
Resistencia al impacto(grs.)	≥180	UNE-EN ISO 7765-1. METODO A
Exposición máxima a los ultravioletas (uv)		12 meses entre 120 -130 Kly /año

DIMENSIONES GENERALES

COLORES: blanco, negro y verde (claro y oscuro)

EMBALAJE: 1 bobina por caja, conjunto paletizado en palets de madera.

Ancho del film		Largo del film	Bobinas/Palet	Disposición colores
milímetros	metros	unidades		
250	1.800	64 ó 96		
500	1.800	32 ó 48		
375	1.500	40 ó 80		
750	1.500	20 ó 40		
1.000	1.200	20		

CARACTERÍSTICAS

1- Fabricado con las mejores materias primas disponibles en el mercado:

Con ello obtienen las mejores propiedades mecánicas de estirado, resistencia y fiabilidad.

2- Tecnología de extrusión por Soplado (Blown).

Se consigue que los films una vez pre-estirados sean ultra resistentes en sentido transversal y longitudinal.

3- Film co-extruidos de 3, 5 y 7 capas.

Permiten para un mismo espesor, aumentar la resistencia del film a la perforación, rotura y rasgado.

4- Excelente fuerza adhesiva.

Para mantener la estanqueidad entre las capas de film y conseguir una fermentación óptima del silo.

5- Mínima permeabilidad a los gases.

Formulación especial para reducir al mínimo la pérdida de CO₂ y la entrada de O₂

6- Elasticidad mejorada.

Minimiza roturas y desgarros al pre-estirar el film en la encintadora.

7- Memoria elástica superior.

Permite que las pacas mantengan la tensión de apriete hasta un año después de encintadas.

8- Alta resistencia a la perforación.

Para soportar la agresión de los tallos secos y las esquinas de las pacas cuadradas.

9- Control automático de espesores.

Un film de 25 micras (=0,025mm.) de espesor ha de tener una gran homogeneidad de espesores que no permita puntos débiles.

10- Gran opacidad y densidad de color.

Consigue mayor protección del silo frente a la luz solar para una mejor fermentación.

11- Estabilizado contra los rayos ultravioletas

Capaz de resistir hasta 1 año de exposición a la intemperie en el Sur de Europa y en zonas forrajeras de Latinoamérica.

12- Canutos de plástico reciclable o de cartón de alta resistencia.

Soportan la humedad ambiental sin colapsarse.

Gama de Films preparados para funcionar en todo tipo de encintadoras y con todo tipo de pacas: redondas, cuadradas, minipacas, ensilado en continuo, etc. El compromiso de Aspla es el de mejorar de forma continua nuestros productos y ofrecer soluciones mejor adaptadas a las cambiantes necesidades del mercado agrícola. Por ello, estamos en permanente evolución mediante la incorporación de las últimas tecnologías para su mayor satisfacción.